



SILEX – la déminéralisation facile

Eau déminéralisée de haute qualité

Une unité SILEX est utilisée pour la production d'eau déminéralisée à très faible conductivité, sans produits chimiques sur site.

Conditions de travail améliorées

La conception de l'ensemble ainsi que les régénérations hors du site d'utilisation facilitent les conditions de travail. Les opérateurs n'ont aucun contact avec les résines et le faible poids des bouteilles rendent la manutention plus sûre.

Principe

Le système SILEX a été spécialement développé pour les utilisateurs ayant besoin d'une eau déminéralisée de grande qualité, sans stockage ni manipulation sur site de produits chimiques de régénération.

Il est principalement utilisé pour :

- Déminéralisation d'eau du réseau
- Polissage d'eau déminéralisée

Domaines d'applications courants

- Imprimeries et laboratoires photo
- Industrie électronique
- Hôpitaux et laboratoires
- Industrie chimique

Qualité de l'eau

La majorité de l'eau fournie est inférieure à 0.1µS/cm.

Régénération / retour des bouteilles

Le système est basé sur des régénérations par les centres locaux EUROWATER. Lorsque la capacité de la charge est épuisée, la bouteille est renvoyée au centre où elle est régénérée, puis retournée au client.

Contrôle Qualité

Afin de garantir que la régénération s'est parfaitement déroulée, chaque lot subit un contrôle qualité rigoureux avant le retour chez le client. Les informations sont reportées sur l'étiquette de la bouteille.

Conception de l'unité

Une unité complète est composée d'une bouteille, d'une panoplie et d'un conductivimètre qui affiche en continue la conductivité.

L'unité comprend une bouteille en inox (AISI 316Ti) avec ses raccords. La panoplie est constituée d'un système de vannes PVC protégé par un carter en inox, facile d'entretien.

La panoplie est facile à installer et permet un changement de bouteille rapide et sûr.



Spécifications

Type	Débit litres/h	Capacité °F	Diamètre mm	Hauteur mm	Poids kg
SILEX 11	240	23220	237	400	15
SILEX 21	420	40860	237	600	24

Pression max. : 6 bar . Température eau max. : 35 °C

* On trouve le volume d'eau brute que l'appareil pourra déminéraliser entre 2 régénérations, en divisant la capacité de base de l'unité par la teneur en sels dissous exprimée en degrés français de dureté